

1 在役检查的主要目的在于

- A、验证产品制造时是否存在超标缺陷
- B、考验设备制造商的产品质量和售后服务能力
- C、检查设备或部件在运行条件工作是否正常
- D、评价设备的寿命

答案：C

2 引起密封泄漏的原因是

- A、不适合的密封交界面
- B、密封表面开裂
- C、密封不完全
- D、以上都是

答案：D

3 设备和部件运行一段时间后，进行定期检查我们称这种检查为

- A、在役检查或在用检查
- B、在役检查或产品检查
- C、在用检查或产品检查
- D、产品检查或零件检查

答案：A

4 焊缝中如果存在焊瘤则焊接金属的切线与基体金属之间的夹角

- A、小于 90 度
- B、等于 90 度
- C、大于 90 度
- D、与夹角无关

答案：A

5 对于 X 型破口形式的焊缝下列那种缺陷可以被目视检测发现

- A、根部未焊透
- B、层间未融合
- C、根部未融合
- D、坡口未融合

答案：D

6 水下电视摄像头要求具有的最重要性能为

- A、密封性能
- B、机械
- C、化学
- D、拉伸

答案：A

7 目视检测可以使用焊缝检验尺进行

- A、有效焊喉的测量
- B、理论焊喉的测量
- C、相关焊喉的测量
- D、实际焊喉的测量

答案：D

8 无缝钢管存在下述哪些缺陷时，应拒收

- A、裂纹、分层

- B、折叠、发纹
- C、结疤
- D、以上都是

答案：D

9 用高度尺可以测量角焊缝的

- A、实际焊喉
- B、有效焊喉
- C、焊脚长度
- D、理论焊喉

答案：C

10 石油化工厂加氢反应器目视检测一般采用

- A、间接目视检测
- B、透光目视检测技术
- C、遥测目视检测技术
- D、直接目视检测技术

答案：D

11 沿着焊趾在母材部分形成的凹槽或沟槽称为

- A、焊瘤
- B、凹坑
- C、塌陷
- D、咬边

答案：D

12 目视检测时发现具有公共点的呈辐射状的细线，可能是

- A、辐射裂纹
- B、纵向裂纹
- C、横向裂纹
- D、枝装裂纹

答案：A

13 两块金属板相叠，而在端部角焊的焊接接头称为

- A、搭接接头
- B、对接接头
- C、T型接头
- D、角接头

答案：A

14 目视检测中最常见的焊接接头是

- A、对接接头
- B、搭接接头
- C、角接头
- D、T型接头

答案：A

15 在给工件表面缺陷照像时摆放的尺寸参考物可以是

- A、直尺
- B、尺寸的文字标注
- C、已知尺寸的参照物

D、都可以

答案：D

16 下列那种方法属于电弧焊

A、电渣焊

B、埋弧焊

C、激光焊

D、气焊

答案：B

17 使被连接的结构件接头处局部加热融化成液体，然后再冷却结晶成一体的方法称为

A、压焊

B、激光焊

C、钎焊

D、熔化焊

答案：D

18 下列那种缺陷属于焊缝外观缺陷

A、横向裂纹

B、弧坑裂纹

C、成形不良

D、表面夹渣

答案：C

19 下列那种焊接方式是压力容器最常用的方法

A、压焊

B、熔焊

C、钎焊

D、激光焊

答案：B

20 铸造管中常见表面缺陷有

A、气孔

B、缺肉

C、裂纹

D、以上都是

答案：D

21 管材目视检测发现以下那种缺陷不予验收

A、分层

B、划痕

C、擦伤

D、凹坑

答案：A

22 钢板中常见表面缺陷有

A、分层

B、折叠

C、裂纹

D、以上都是

答案：D

23 钢板表面局部形成互相折合的双层金属称为

- A、结疤
- B、裂纹
- C、擦伤
- D、折叠

答案：D

24 不锈钢管材内部金属碎屑在用内窥镜检测时会呈现出

- A、白色亮点
- B、黑色暗点
- C、白色暗点
- D、黑色亮点

答案：A

25 影响目视检测判断的重要因素包括

- A、检验人员的视力
- B、检验人员的辨色力
- C、检验人员的精神状态
- D、以上都是

答案：D

26 影响目视检测判断的重要因素包括

- A、工件表面清洁度
- B、工件表面粗糙度
- C、观察角度
- D、以上都是

答案：D

27 影像在人眼中残留时间大约是

- A、0.1 秒
- B、0.2 秒
- C、0.4 秒
- D、0.8 秒

答案：A

28 人眼对什么颜色的光最敏感

- A、红光
- B、蓝光
- C、紫光
- D、黄光

答案：D

29 视力随着对比度的改变而变化的规律是

- A、随着对比度减小而减小
- B、随着对比度减小而增大
- C、随着对比度减小而不变
- D、随着对比度增大而减小

答案：A

30 校验被检试件表面光照强度的设备时

- A、温度计

- B、硬度计
- C、强度计
- D、照度计

答案：D

31 对于必须仔细观察发现异常情况，需要作进一步观察和研究的区域则至少要保证有

- A、160 勒克斯以上的光照强度
- B、200 勒克斯以上的光照强度
- C、540 勒克斯以上的光照强度
- D、1500 勒克斯以上的光照强度

答案：C

32 下面哪种缺陷是自视检测可以观察到的

- A、焊缝中的夹渣
- B、表面腐蚀坑
- C、铸件中的气孔
- D、以上都不能

答案：D

33 目视检验可以观察评定

- A、被检部件的表面粗糙度
- B、被检部件的表面整洁程度
- C、被检部件表面的腐蚀情况
- D、b 和 c

答案：D

34 目视检测可以观察到

- A、明显的表面开裂
- B、表面腐蚀坑
- C、板材端面暴露的分层
- D、以上都是

答案：D

35 目视检验可以观察到

- A、被检部件的表面状况
- B、被检部件的近表面状况
- C、被检部件的内部状况
- D、被检部件的内外部状况

答案：A

36 直接目视检测工作最常用的照明设备是

- A、汞灯
- B、金属弧光灯
- C、碘钨灯
- D、白炽灯

答案：D

37 在给工件表面缺陷照像时使用的辅助光源应该是

- A、闪光灯
- B、光线柔和均匀和强度适当的照明
- C、在强烈阳光下

D、都可以

答案：B

38 在检查表面光洁度高反光强烈的情况时

- A、可以适当加强光照强度
- B、改变照明设备并保持光照度不变
- C、可以适当减弱光照强度
- D、以上方法都不可使用

答案：C

39 目视检验要用裸眼进行，也可以借助以下哪些方法

- A、反光镜
- B、相机
- C、管道镜
- D、都可以

答案：D

40 在人无法靠近的条件下最易采用

- A、直接目视检测技术
- B、遥测目视检测技术
- C、视频内窥镜检测技术
- D、光纤内窥镜检测技术

答案：B

41 使用望远镜进行目视检测属于

- A、直接目视检测
- B、间接目视检测
- C、透光目视检测
- D、精细目视检测

答案：B

42 使用内窥镜对钢构件铆钉孔内壁进行的目视检测属于

- A、直接目视检验
- B、间接目视检验
- C、透明材料检验
- D、精细目视检测

答案：B

43 间接目视检测是指

- A、借助目视辅助装备进行检测的方法
- B、不需借助目视辅助装备进行检测的方法
- C、直接进行目视检测的方法
- D、以上都不对

答案：A

44 使用工业内窥镜进行目视检测属于

- A、间接目视检测
- B、精细目视检测
- C、透光目视检测
- D、直接目视检测

答案：A

45 使用平面镜进行目视检测属于

- A、直接目视检测
- B、遥测目视检测
- C、透光目视检测
- D、间接目视检测

答案：D

46 直接目视检测要求眼睛与被检表面的夹角

- A、不小于  $30^\circ$
- B、不小于  $20^\circ$
- C、不小于  $10^\circ$
- D、不小于  $5^\circ$

答案：A

47 直接目视检测要求眼睛与被检表面的距离

- A、不超过 600mm
- B、不超过 800mm
- C、不超过 400mm
- D、不超过 200mm

答案：A

48 下列哪种物品是目视检测必备的

- A、焊缝检验尺
- B、直杆镜
- C、手电筒
- D、记录介质

答案：D

49 引起密封泄漏的原因可能是

- A、不适当的密封交界面
- B、密封表面开裂
- C、密封不完全
- D、以上都是

答案：D

50 直接目视检测应选用下列哪种颜色的光源

- A、黄色光源
- B、红色光源
- C、紫色光源
- D、蓝色光源

答案：A

51 在较黑暗的环境中对某部位的细部进行仔细观察最易采用

- A、荧光笔
- B、激光笔
- C、日光灯作为照面光源
- D、强光聚光灯

答案：D

52 目视检测优先选用

- A、日光光源

- B、半导体光源
- C、气体放电光源
- D、温度辐射光源

答案：A

53 目视检测应尽量采用类似于什么样的光源

- A、红光
- B、紫外线
- C、红外线
- D、日光

答案：D

54 目视检测时光线的方向应

- A、有利于缺陷的清晰显示
- B、垂直入射到被检件表面
- C、平行与被检件表面
- D、必须与被检件成  $30^\circ$  角

答案：A

55 用溶剂清洗液擦洗工件表面的方法最适用于

- A、小零件大批量目视检查
- B、大部件局部目视检查
- C、管道内壁目视检查
- D、焊接表面目视检查

答案：B

56 用碱洗清理工件表面的方法只适用于那类工件

- A、精密加工件
- B、在用压力容器
- C、激光焊焊缝
- D、铝合金

答案：D

57 产品检测时焊缝表面应

- A、焊瘤
- B、没有标识号
- C、没有油漆
- D、没有裂纹

答案：C

58 下列哪种表面污染物用钢丝刷清理最为合适

- A、铁锈
- B、油污
- C、表面积碳
- D、模料

答案：A

59 焊缝表面准备区域为

- A、整条焊缝表面
- B、焊缝热影响区
- C、整条焊缝表面和邻近 25 毫米宽基本金属表面

D、以上都不对

答案：C

60 目视检测的分辨率用什么器材进行检验

- A、比较器
- B、18%中性灰卡
- C、白平衡纸
- D、对比试件

答案：B

61 目视检测必须具有下列哪些条件

- A、光源
- B、游标卡尺
- C、手锤
- D、卡规

答案：A

62 卤钨灯与白炽灯相比具有

- A、寿命短，发光效率低的特点
- B、寿命长，发光效率低的特点
- C、寿命短，发光效率高的特点
- D、寿命长，发光效率高的特点

答案：D

63 下列哪种设备属于气体放电光源

- A、荧光灯
- B、白炽灯
- C、激光灯
- D、碘钨灯

答案：C

64 直接目视检测最常用的照明设备是

- A、荧光灯
- B、白炽灯
- C、激光灯
- D、碘钨灯

答案：B

65 18%中性灰卡是用来校验目视检测的

- A、准确性
- B、可靠性
- C、分辨率
- D、精度

答案：C

66 照相机的放大率等于

- A、影像尺寸/物体尺寸
- B、像距/物距
- C、物距/像距
- D、A 和 B

答案：D

67. 18%灰度卡上两条黑线的宽度分别是

- A、0.4mm, 0.8mm
- B、0.3mm, 0.6mm
- C、0.5mm, 1mm
- D、0.6mm, 0.8mm

答案: A

68 焊缝检验尺和高度尺从原理上讲都是

- A、位置测量
- B、形状测量
- C、质量测量
- D、长度测量

答案: D

69 焊缝检验主要使用

- A、焊缝检验尺
- B、卷尺
- C、钢皮尺
- D、游标卡尺

答案: A

70 焊缝咬边一般使用什么尺进行检验

- A、游标卡尺
- B、卷尺
- C、钢皮尺
- D、焊缝检验尺

答案: D

71 焊缝检验尺中的多用途尺可以用来测量

- A、焊缝的余高
- B、咬边深度
- C、装配间隙
- D、焊脚长度

答案: C

72 对工件表面缺陷测量长度时,当精度要求较高的情况下,适宜使用下述( )测量工具

- A、钢卷尺
- B、量角器
- C、游标卡尺
- D、千分尺

答案: C

73 在进入容器内部执行检测时应选择

- A、白炽灯
- B、有聚光作用的光源
- C、强光源和防暴光源
- D、紫外光源

答案: C

74 在检测试件某部位时应选择

- A、白炽灯

- B、有聚光作用的光源
- C、强光源
- D、防暴光源

答案：B

75 在检测大面积区域时应选择

- A、白炽灯
- B、有聚光作用的光源
- C、强光源
- D、防暴光源

答案：A

76 下列哪种光不属于人工光源

- A、激光光源
- B、LED 光源
- C、自然光源
- D、显微镜

答案：C

77 目视检测中的光学辅助装置包括

- A、放大镜
- B、显微镜
- C、反射镜
- D、以上都是

答案：D

78 下列哪种设备在目视检测中最不常用

- A、内窥镜
- B、放大镜
- C、显微镜
- D、望远镜

答案：C

79 下列哪种设备在目视检测中最不常用

- A、内窥镜
- B、放大镜
- C、平面镜
- D、显微镜

答案：D

80 目视检测所使用的放大镜放大倍数通常在

- A、6 倍以下
- B、10 倍以下
- C、8 倍以下
- D、4 倍以下

答案：A

81 目视检测常用的平面反光镜由

- A、光学玻璃并在背面镀铜组成
- B、光学玻璃并在背面镀银组成
- C、光学玻璃直接粘贴在铜皮上

D、光学玻璃直接粘贴在不锈钢上

答案：B

82 对弯曲路径的内孔目视检查, 适合使用的内窥镜应该是

A、硬管式内视镜

B、光纤内视镜

C、视频内视镜

D、B 和 C 都可以

答案：D

83 使用内窥镜检测设备时需要

A、较好的接地

B、独立接地

C、一般接地

D、不必接地

答案：B

84 选取内窥镜视场角度时的考虑因素包括

A、检测区尺寸

B、检测区的纵深

C、检测灵敏度

D、以上都是

答案：D

85 视频内窥镜较之光纤内窥镜其分辨率和图像清晰度

A、更好

B、较低

C、相同

D、差不多

答案：A

86 光纤内视镜和视频内视镜相比, 其缺点是

A、分辨率不够高

B、成像清晰度不够好

C、模糊度高

D、以上都是

答案：D

87 光导纤维可以传送

A、光辐射

B、放射性辐射

C、机械能

D、电能

答案：A

88 当目视检验需要使用较长的光纤光缆时, 其光源功率应考虑适当

A、增大

B、降低

C、不用调整

D、光路长短与光源功率无直接关系

答案：A

89 光纤传光是通过光的什么特性来实现的

- A、直线传播
- B、折射
- C、反射
- D、全反射

答案：D

90 光纤内窥镜窥头的视场角一般在

- A、 $30^\circ$
- B、 $60^\circ$
- C、 $90^\circ$
- D、 $120^\circ$

答案：B

91 光纤的功能特点包括

- A、导光
- B、传像
- C、柔软可弯曲
- D、以上都是

答案：D

92 光导纤维由( )组成

- A、具有较高折射率的芯体和有较低折射率的涂层
- B、具有较低折射率的芯体和有较高折射率的涂层
- C、具有相同折射率的芯体和涂层
- D、以上都是

答案：A

93 光纤元件一般的制作材料是

- A、塑料
- B、玻璃纤维
- C、石英纤维
- D、b 和 c

答案：D

94 光导纤维可以传送

- A、超音波
- B、白光
- C、X 射线
- D、磁力线

答案：B

95 光纤内窥镜

- A、本身带有热光源照明系统
- B、本身带有冷光源照明系统
- C、需要另加冷光源照明系统
- D、需要另加热光源照明系统

答案：B

96 使用内窥镜检测缺陷的尺寸评定方法是

- A、对比测量

- B、由物距推估测量
- C、采用测量型内窥镜
- D、以上都可以

答案：D

97 对于目视检验,除了直接通过肉眼观察和使用放大镜以外,还使用的光电仪器是

- A、光纤内窥镜
- B、电子内窥镜
- C、工业检测闭路电视
- D、以上都是

答案：D

98 内视镜的照明系统使用

- A、热光源
- B、冷光源
- C、紫外光源
- D、红外光源

答案：B

99 光纤内窥镜采用的传光器件是

- A、光导纤维
- B、玻璃纤维复合材料
- C、透镜组
- D、棱镜光路

答案：A

100 视频内视镜采用的光电转换器件是

- A、LCD
- B、CCD
- C、光电池
- D、光敏电阻

答案：B

101 视频内视镜采用的光电转换器件是

- A、液晶
- B、电荷耦合器件
- C、光电池
- D、光敏电阻

答案：B

102 电子内窥镜导入图像的元件是

- A、光导纤维
- B、电荷耦合器件
- C、棱镜组
- D、导光管

答案：B

103 常用的内窥镜光源不包括

- A、钠灯
- B、氙灯
- C、LED

D、激光

答案：B

104 目前常用的内窥镜光源为

A、温度辐射光源

B、激光光源

C、气体放电光源

D、自然光源

答案：C

105 新型的目视检验仪器包括

A、光纤内窥镜

B、视频探测镜

C、工业检测用闭路电视

D、以上都是

答案：D

106 目视检测显微镜的放大率为

A、物镜放大率与目镜放大率之积

B、物镜放大率与目镜放大率之商

C、物镜放大率与目镜放大率之和

D、物镜放大率与目镜放大率之差的绝对值

答案：A

107 下列哪种设备属于工业内窥镜

A、望远镜

B、平面镜

C、直杆内窥镜

D、管道镜

答案：C

108 内窥镜开关机的时间间隔应大于

A、5 秒

B、10 秒

C、12 秒

D、15 秒

答案：D

109 内窥镜使用时的温度一般不应超过

A、40℃

B、60℃

C、80℃

D、100℃

答案：C

110 造成夜盲的主要原因是

A、视网膜锥状细胞严重受损

B、视网膜杆状细胞严重受损

C、人眼中的角膜严重受损

D、人眼中的水晶体严重受损

答案：B

111 全色盲是指

- A、完全不能辨别黑白色
- B、完全不能辨别红黄色
- C、完全不能辨别颜色
- D、夜晚不能辨别颜色

答案：C

112 对从事目视检测的检验人员的视力要求包括

- A、近距离视力
- B、远距离视力
- C、辨色力
- D、以上都是

答案：D

113 决定人眼视力的最主要因素是

- A、物体的亮度和颜色
- B、物体的大小和距离
- C、物体的背景和对比度
- D、人的年龄和精神状态

答案：B

114 对从事目视检测的检验人员的视力要求包括

- A、近距离视力
- B、远距离视力
- C、辨色力
- D、以上都是

答案：D

115 当目视检测以颜色变异来判断工件异常时,照明光源应为

- A、单色光谱
- B、紫外光
- C、白色光谱
- D、以上都可以

答案：C

116 人眼受到光刺激后大约需要多少时间达到响应最大值

- A、万分之一秒
- B、七分之一秒
- C、百分之一秒
- D、十万分之一秒

答案：D

117 视力与成像的关系下列那种说法是正确的

- A、视力随成像远离中心凹而提高
- B、视力随成像远离中心凹而降低
- C、成像在视网膜中心凹出最清晰
- D、视力与成像位置无关

答案：C

118 正常人的明视近点在

- A、50 毫米左右

- B、100 毫米左右
- C、150 毫米左右
- D、250 毫米左右

答案：B

119 目视检测中一般要求视角不得超过

- A、15°
- B、30°
- C、45°
- D、60°

答案：B

120 人眼能看清物体的最小视角为

- A、1'
- B、2'
- C、3'
- D、4'

答案：A

121 眼睛具有分开很靠近的相邻点的能力称为

- A、眼睛的调节率
- B、眼睛的适应能力
- C、眼睛的分辨率
- D、眼睛的调节能力

答案：C

122 人眼的瞳孔可以调节的范围是

- A、2 毫米到 4 毫米
- B、2 毫米到 6 毫米
- C、4 毫米到 8 毫米
- D、2 毫米到 8 毫米

答案：D

123 下列那种对明视距离的描述是正确的

- A、水晶体肌肉处于最紧张状态下能看清物体时的距离
- B、眼睛能看清最远物体时的距离
- C、最适宜观察和阅读的距离
- D、眼睛能看清最进物体时的距离

答案：C

124 把黄斑中心凹和眼睛光学系统的连线称为视轴，在视轴周围多少范围内能够清晰识物

- A、1° ~4°
- B、2° ~6°
- C、6° ~8°
- D、6° ~10°

答案：C

125 人眼中的视网膜可以比作

- A、照相机中的底片
- B、照相机中的镜头
- C、照相机中快门

D、照相机中的光圈

答案：A

126 光的散射是由什么引起的

- A、光源的强度
- B、介质的不均匀性
- C、光线的入射角度
- D、介质的透明度

答案：B

127 目视检测常用的放大镜是

- A、凸面镜
- B、凸透镜
- C、凹面镜
- D、凹透镜

答案：B

128 介质对光的折射率随入射光线的波长变化规律是

- A、介质的折射率随波长的变长而增大
- B、介质的折射率随波长的变短而不变
- C、介质的折射率随波长的变短而减小
- D、介质的折射率随波长的变短而增大

答案：D

129 照度第二定律可表述为

- A、物体表面上的照度跟光线的入射角度的正弦成反比
- B、物体表面上的照度跟光线的入射角度的正弦成正比
- C、物体表面上的照度跟光线的入射角度的余弦成正比
- D、物体表面上的照度跟光线的入射角度的余弦成反比

答案：C

130 二次光源的光出射度与受照的光照度之比称为该表面的

- A、反射率
- B、效率
- C、能效比
- D、效率因子

答案：A

131 当光线斜射到两种介质界面上时，反射角与入射角的关系是

- A、反射角大于入射角
- B、反射角小于入射角
- C、反射角等于入射角
- D、根据反射面介质的特性确定

答案：C

132 关于反射定律的表述，下列哪种是正确的

- A、放射光线位于入射面内，反射角小于入射角。
- B、反射光线位于入射面内，反射角等于入射角。
- C、反射光线位于折射面内，反射角等于入射角。
- D、反射光线位于入射面内，反射角大于入射角。

答案：B

133 照度的第一定律可表述为

- A、点光源垂直照射面上的照度跟它到光远距离的成反比
- B、点光源垂直照射面上的照度跟它到光远距离的平方成反比
- C、点光源垂直照射面上的照度跟它到光远距离的平方成正比
- D、点光源垂直照射面上的照度跟它到光远距离的成正比

答案：B

134 亮度的国际单位是

- A、勒克斯 (Lx)
- B、流明 (lm)
- C、坎德拉 (cd)
- D、尼特 (nt)

答案：D

135 发光强度(光度)的单位是

- A、lm
- B、cd
- C、lux
- D、以上都不是

答案：B

136 发光强度的国际单位是

- A、勒克斯 (Lx)
- B、流明 (lm)
- C、坎德拉 (cd)
- D、都不对

答案：C

137 一英尺烛光等于

- A、1 勒克斯
- B、10.76 勒克斯
- C、10 勒克斯
- D、都不对

答案：B

138 一流明光通量等于一烛光所发出光通量的

- A、 $1/4\pi$
- B、 $1/2\pi$
- C、 $3/4\pi$
- D、以上都不对

答案：A

139 光通量的国际单位是

- A、勒克斯 (Lx)
- B、流明 (lm)
- C、坎德拉 (cd)
- D、尼特 (nt)

答案：B

140 照度与光度, 距离间的关系是

- A、 $E(\text{照度})=I(\text{光度})/r^2(\text{距离平方})$

B、 $I(\text{光度})=E(\text{照度})/r^2(\text{距离平方})$

C、 $I(\text{光度})=E(\text{照度})\cdot r^2(\text{距离平方})$

D、a 和 c

答案：D

141 被照体的照度与什么有关

A、光源的光度

B、被照体和光源之间的距离

C、被照体的表面粗糙度

D、a 和 b

答案：D

142 被照体的照度与什么有关

A、光源的发光强度

B、被照体和光源之间的距离

C、被照体的颜色

D、A 和 B

答案：D

143 照度的国际单位是

A、勒克斯 (Lx)

B、流明 (lm)

C、坎德拉 (cd)

D、尼特 (nt)

答案：A

144 照射到单位面积物体表面上的光通量称为

A、发光强度

B、照度

C、辐射通量

D、光通量

答案：B

145 当光线斜射到两种介质界面上时，反射角与入射角的关系是

A、反射角大于入射角

B、反射角小于入射角

C、反射角等于入射角

D、根据反射面介质的特性确定

答案：C

146 目视检验物件中利用光的特性是

A、光的直线性

B、光的反射

C、光的折射

D、以上都是

答案：D

147 目视检验中利用了光的()特性

A、直线性

B、反射性

C、透过性

D、以上都是

答案：D

148 针孔成像形成的是何种的影像

- A、形状相同上下颠倒
- B、形状,比例与方向均相同
- C、形状相同,比例与方向不同
- D、以上都是

答案：A

149 针孔成像利用的是光的何种特性

- A、直线性
- B、折射
- C、反射
- D、透射

答案：A

150 可见光的波长范围是

- A、200nm~400nm 之间
- B、400nm~670nm 之间
- C、400nm~760nm 之间
- D、600nm~900nm 之间

答案：C

多选题

- 1、焊前预热的主要作用是 A、B、D 。
- A、遏制或减少了淬硬组织的形成；
  - B、降低焊接接头的内应力；
  - C、细化晶粒。
  - D、有利于氢从焊缝金属中逸出。

答案：ABD

- 2、焊后及时后热处理的主要作用是 CD 。
- A、均匀化学成份；
  - B、防止再热裂纹产生；
  - C、减少扩散氧；
  - D、改善组织，降低淬硬性。

答案：CD

- 3、在奥氏体不锈钢焊接时，为了防止和减少晶间腐蚀，以下做法不对的是
- A、使焊缝形成双相组织；
  - B、采用大的焊接规范；
  - C、添加稳定剂在钢材和焊接材料中；
  - D、严格控制含碳量。

答案：B

- 4、回火的主要目的是 A、B、C、D 。
- A、降低材料的应力；
  - B、提高韧性；
  - C、稳定零件尺寸；
  - D、改善加工性能。

答案：ABCD

- 5、关于钨极氩弧焊，下列说法不正确的是 B、D。
- A、工件焊接后变形较小；
  - B、不适于焊有色金属及合金；
  - C、电弧稳定，成形美观；
  - D、氩气流量越大越好。

答案：BD

6、回火的主要目的是 A、B、C、D 。

- A、降低材料的应力；
- B、提高韧性；

C、稳定零件尺寸；D、改善加工性能。

答案：ABCD

7、无损检测的主要方法有（ ）

- A、电磁波
- B、弹性波
- C、超声波
- D、X 射线

答案：ABCD

8. 焊缝检验使用哪些量具：（ ）

- A. 焊缝检验尺 B. 卷尺 C. 钢尺 D. 游标卡尺

答案：ABCD

9. 目视检验通常包含：（ ）

- A. 直接目视 B. 远距离目视 C. 间接目视 D. 以上都不对

答案：AC

10. 目视检验要用肉眼进行，也可以借助以下哪些方法：（ ）

- A. 反光镜 B. 相机 C. 管道镜 D. 以上都不对

答案：ABC

11. 以下哪些是正确的：（ ）

- A. 目视检验应在所有内部检测如 RT, UT 之前进行
- B. 为防止漏检可将工作划分为几块后一块一块检测
- C. 为增强发现缺陷能力，可对检测部位采用适当浸液法测试，浸液介质应是不会造成检测部位严重损害的，检测后必须清洁干净
- D. 目视检测虽然原理简单，但其重要性极高

答案：ABCD

12. 在 ASME 规范动力管道，下面哪个缺陷是可接受的？（ ）

- A. 长度大于 1/16 英寸（1.6mm）的裂纹
- B. 宽度大于 1/32 英寸（0.8mm）的裂纹
- C. 长度大于 1/16 英寸（1.6mm）且宽度大于 1/32 英寸（0.8mm）的裂纹
- D. 其他类型的裂纹

答案：ABCD

13. 目视检测图像记录的介质有：

- A 纸质记录
- B 照片记录
- C 录像记录
- D 草图记录

答案：ABCD

14. 检验员根据什么标准判断不连续严重到拒收焊缝？

- A 无损检测
- B 检验员的主观判断
- C 工件的验收标准，法规或技术规范规定的条件
- D B 和 C 二者

答案：C

15. 在焊前应检查下列哪些项目？

- A 母材类型

- B 接头装配
- C 焊工资格
- D 焊条规格型号

答案：ABCD

16. 当焊缝进行最终目视检验时，焊工资格：

- A 不需验证
- B 必须验证
- C 因为没有证书领不到焊条，所以可以通过
- D 因为他已离开工作，所以不能验证

答案：B

17. 焊缝目视检验，在焊接前母材的切割边缘可检查分层，除此之外，要求检查的项目还有：

- A 合适的边缘制备，尺寸，和光洁度
- B 衬条，衬环，和可熔嵌条的间隙尺寸
- C 工件的对准和装配
- D 材料核对记录来验证正确与否

答案：ABCD

18. 影响目视检测的主要因素包括（ ）

- A 光源 B 内窥镜的视角 C 放大倍率 D 天气

答案：ABC

19. 影响目视检测判断的重要因素包括（ ）

- A 检验人员的视力
- B 检验人员的辨色力
- C 检验人员的精神状态
- D 天气

答案：ABC

20. 夹钨现象通常在中出现：（ ）

- A. GMAW
- B. GTAW
- C. SMAW
- D. FCAW

答案：B

21. 在焊接中，测温仪用于监测：（ ）

- A 预热温度 B. 后热温度 C. 层间温度 D. 检验员体温

答案：ABC

1 理论焊喉是指焊缝的根部到焊缝顶面的最短距离。

答案：错误

2 过载、腐蚀和疲劳无法通过目视检测来发现。

答案：错误

3 设备和部件进行一段时间后，进行定期检查我们称这种检查为在役检查或在用检查。

答案：正确

4 焊缝检验尺和高度尺必须每年送计量部门检定，鉴定合格后方可使用

答案：正确

5 目视检测可以使用焊缝检测尺进行有效焊喉的测量。

答案：错误

6 目视检测对可疑的焊缝表面裂纹不能确定时，影遁循疑是无罪的原则进行处理。

答案：错误

7 壁厚小于等于 12.6 毫米的纵缝和环缝，组对部件的最大允许错边量是相同的。

答案：正确

8 目视检测发现可能影响随后进行无损检验的表面不规则应建议予以清除处理。

答案：正确

9 某容器焊缝外表面余高为 1.8 毫米，根据标准应拒收。

答案：错误

10 焊后状态存在呈直线分布且边到边的距离为 2 毫米的 3 个 0.5 的气孔不予验收。

答案：错误

11 焊缝组装状态后的点焊焊缝允许有裂纹存在。

答案：错误

12 坡口面的夹杂在施焊过程中会被融化并浮出表面，所以允许被焊表面存在少量的线性夹杂。

答案：错误

13 理论焊喉通常用焊缝检验尺进行测量。

答案：错误

14 对接焊缝中存在少量的错边是允许的。

答案：正确

15 对接焊缝的内凹，当其厚度小于相接的两焊接件中较薄的厚度时，该焊缝不能验收。

答案：正确

16 用于焊缝检验的焊缝尺的精度一般应不小于 0.8 毫米。

答案：正确

17 对接焊缝中存在少量的错边是不可接受的。

答案：错误

18 目视检测后发现表面存在一条 1.5 毫米的裂纹，根据验收准则可以验收通过。

答案：错误

19 焊缝成形不良属于焊缝的焊接缺陷。

答案：错误

20 焊缝表面允许有个别小气孔存在。

答案：正确

21 焊缝验收准则规定不允许存在未焊满的情况。

答案：正确

22 咬边属于焊缝的外观缺陷。

答案：正确

23 钢板目视检测时，对有缺陷的部位应作出标记，及记录。

答案：正确

24 管材中的起皮（翻皮）可以用酸洗的方法进行清除。

答案：错误

25 大口径管内部检测使用直杆内窥镜比用柔性内窥镜好。

答案：错误

26 板材目视检测的主要目的是为后道工序提供依据。

答案：正确

27 管材目视检验必须使用内窥镜。

答案：错误

28 管材内表面锈蚀、氧化皮或污染物形成的不洁度较严重时，常用砂皮砂磨的方法进行表面清理。

答案：错误

29 人眼对各色可见光的灵敏度是相同的。

答案：错误

30 合适的照明条件是保证目视检测结果正确的前提。

答案：正确

31 间接目视检测的灵敏度比直接目视检测的灵敏度高。

答案：错误

32 通过使用工业电视检测工件表面的目视检测方法属于间接目视检测。

答案：正确

33 间接目视检测的分辨率应高于直接目视检测的分辨率。

答案：错误

34 间接目视检验是指借助目视辅助装备进行检验的方法

答案：正确

35 间接目视检测的灵敏度比直接目视检测的灵敏度低。

答案：正确

36 通过使用工业电视检测工件表面的目视检测方法属于直接目视检测。

答案：错误

37 在目视检查工作中，灰度卡是用来检定检测系统灵敏度的重要器具

答案：正确

38 使用长度为 300 毫米的直杆光学镜对小径管内部进行检测属于间接目视检测。

答案：正确

39 使用 3 倍放大镜进行观察属于直接目视检测。

答案：正确

40 检验人员的辨色力对于目视检查并不一定是很重要的

答案：错误